

简 介

万向精工江苏有限公司，隶属于万向集团，是浙江万向精工有限公司在江苏省泰州市高港区高新技术产业园投资设立的全资子公司。公司占地面积 200 亩，2011 年 3 月正式投产。

公司主要开发生产“WGC”、“万向 WANXIANG”牌汽车轮毂轴承单元（第一代、第二代、第三代带 ABS 电子速度传感器）、汽车轮毂轴承等汽车零部件产品。

公司是高新技术企业，并已通过 IATF16949 质量体系、ISO140001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康安全管理体系的认证审核，促使管理科学化，生产精益化。

产品进入国际国内主流汽车主机厂配套，并共享万向钱潮市场配送网络，在全国各地设立特约经销商 80 余个。海外市场依托万向进出口公司、万向美国公司开拓平台，产品远销到美国、欧洲、东南亚、中东等 40 多个国家和地区。

万向精工江苏有限公司将围绕母公司“成长为与国际顶级主机厂一级配套的汽车零部件专业公司”的愿景目标，坚持“高起点投入，高精尖设备，高层次人才，高档次产品”和“国际化市场”的发展战略。现扩大产能，新建三号厂房，已投入三条高速智能生产线。

大力引进技术、生产人员，引进国际先进设备，吸收国际先进技术，走科技创新发展之路，公司将进一步做精、做大、做强汽车零部件产品，为中国汽车零部件业的发展贡献力量。

公司背景：

浙江万向精工有限公司，是万向集团工业体系内，专门以高技术含量、高端市场和高精尖汽车零部件产品为发展定位的专业公司，是国家级高新技术企业。

万向集团，创建于 1969 年，是国家 520 家重点企业和国务院 120 家试点企业集团之一，是一家跨行业、跨区域的大型企业集团，是全国汽车零部件行业的龙头企业。

招聘工作:

1、工作岗位、招工标准及招工人数:

智能线生产技师、数控车加工、磨床、装配线、智能车间设备维护人员,男女不限,部门车间有空调,中专/高中及大专以上学历,数控或机电类专业优先,约20人。

2、工资与福利待遇:

(1) 上班时间8小时,超过八小时加班按照17/h发放加班费。

(2) 实行按劳分配,多劳多得。综合工资4500元-8000元。转正后工龄满一年的员工享受带薪年假5天,还可享受年终奖金。

(3) 公司实行双休制度,如因生产需要则安排加班,按国家制度发放加班费。转正后公司为员工购买养老保险、医疗保险、工伤保险、失业保险、生育保险、住房公积金。

(4) 误餐补贴(中餐):10元/天。

(5) 住宿免费(有空调、独立卫生间),3-4人一间,水电费自理。

(6) 公司建有篮球场和员工活动室(乒乓球室、羽毛球室等)、食堂。

3、发展晋升渠道

(1) 除专业岗位外(如财务、人事行政),其余岗位均通过内部招聘、晋升。

(2) 公司推行“三通道”的职业发展路径,即管理通道(班组长/线长—主管/工段长—副经理/高级主管—高级经理/经理—ABC经理人)、专业技术通道(技术员—助理工程师—工程师—主管工程师—主任工程师—首席工程师)、工勤技能通道(简易工勤岗—中级工勤岗—高级工勤岗—技能大师)。

地址:江苏省泰州高港高新技术产业园永进路19号

电话: 0523-89507888 转 89676 / 89691

传真: 0523-86119658

手机: 13961089675/ 15152992560 /18994641215

邮箱: caiyan @jg.wxqc.cn/caohui@jg.wxqc.cn

Http://www.wanxiang.com.cn



请自助扫码报名